

Vorteile der GMO-Entgratfräser

- mit Schneidenwinkel von 45° und 25° ideal für jede Anwendung
- ideal zur Entgratung von gewölbten Bohrungskanten
- hochwertiges Hartmetallwerkzeug mit spezieller Beschichtung
- extrem hohe Standzeit
- für Bohrungen bereits ab \varnothing 1,5 mm einsetzbar
- großes Werkzeugsortiment

GMO-Entgratfräser



25°
Schneidenwinkel



45°
Schneidenwinkel



Die GMO-Entgratfräser

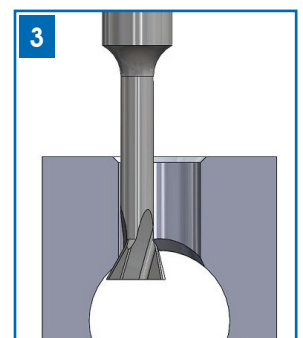
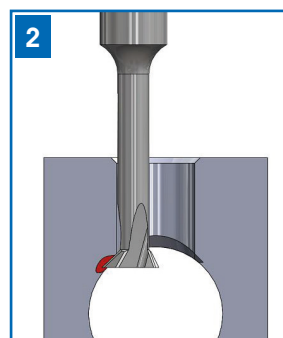
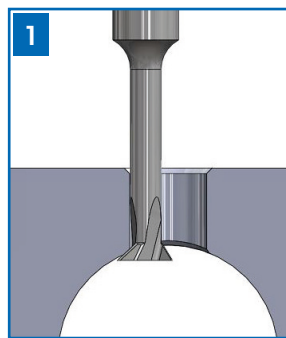
Sortiment 45°

GMO-Entgratfräser 45°	zu entgratender Bohrungs-Ø [mm]	mögliche Bohrungstiefe [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	D1 Ø [mm]	D2 Ø [mm]	W [°]
GMO F15	ab 1,5	7,0	50	0,60	8,0	1,4	0,8	45
GMO F20	ab 2,0	9,0	50	0,75	10,0	1,9	1,0	45
GMO F25	ab 2,5	12,0	60	0,85	13,0	2,4	1,3	45
GMO F30	ab 3,0	16,0	70	0,97	17,0	2,8	1,5	45
GMO F40	ab 4,0	18,5	80	1,10	20,0	3,8	2,2	45
GMO F50	ab 5,0	23,5	100	1,45	25,0	4,8	2,7	45
GMO F60	ab 6,0	--	100	1,80	--	5,8	3,0	45

Sortiment 25°

GMO-Entgratfräser 25°	zu entgratender Bohrungs-Ø [mm]	mögliche Bohrungstiefe [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	D1 Ø [mm]	D2 Ø [mm]	W [°]
GMO F15_W25	ab 1,5	7,0	50	0,84	8,0	1,4	0,8	25
GMO F20_W25	ab 2,0	9,0	50	1,17	10,0	1,9	1,0	25
GMO F25_W25	ab 2,5	11,5	60	1,38	13,0	2,4	1,3	25
GMO F30_W25	ab 3,0	15,0	70	1,75	17,0	2,8	1,5	25
GMO F40_W25	ab 4,0	18,0	80	2,02	20,0	3,8	2,2	25
GMO F50_W25	ab 5,0	22,0	100	2,65	25,0	4,8	2,7	25
GMO F60_W25	ab 6,0	--	100	3,40	--	5,8	3,0	25

Anwendungsvorteile des Entgratfräasers 25° bei kleinen Bohrungs-Ø



Liegt ein ungünstiges Verhältnis der Bohrungs-Ø zwischen der Längs- und der Querbearbeitung vor, besteht beim Entgraten mit einem konventionellen Schneidenwinkel von 45° die Gefahr der Kollision (Bild 2 roter Bereich).

Bei Entgratfräsern mit einem Schneidenwinkel von 25° besteht keine Kollisionsgefahr.

GMOtools
Sonderwerkzeuge

tm **TECNIMETAL**

Via degli Andreani, 9
40037 Sasso Marconi (BO) ITALY
Tel +39 051 735744
info@tecnimetal-tm.com
www.tecnimetal-tm.com
www.tecnimetal-tm.eu